

LEAK-MASTER® INLINE (конвейерного типа)

НОВИНКА



Система конвейерного типа для проверки герметичности упаковок с содержанием CO₂. LEAK-MASTER® INLINE позволяет сразу по окончании упаковочного процесса и без применения дорогого гелия осуществить неразрушающий контроль на герметичность.

При упаковке продуктов питания в защитной атмосфере в большинстве случаев используется CO₂. LEAK-MASTER® INLINE использует CO₂ в качестве контрольного компонента. Таким образом можно проверить герметичность упаковок непосредственно по окончании упаковочного процесса.

LEAK-MASTER® INLINE размещает отдельную упаковку, либо коробку с упаковками в измерительной камере. Регулируемый вакуум создаёт перепад давлений между объектом контроля и камерой. Даже малейшая негерметичность упаковки вызывает выделение из неё защитной газовой смеси, содержащей CO₂, в результате чего возрастает концентрация углекислого газа в самой камере. Высокочувствительный датчик CO₂ реагирует на эти изменения и способен обнаружить таким образом даже малейшую негерметичность.

После каждого цикла проверки (до 15 тактов в минуту) камера продувается, а объект контроля передаётся далее по конвейеру. В случае обнаружения негерметичности активируются различные безпотенциальные контакты, которые можно связать с другими системами конвейерной линии, а также с сигнальным устройством и/или сбрасывающим приспособлением.

Преимущества

- Минимальное время реакции
- высокая скорость работы (макс. 15 тактов/мин)
- для отдельных упаковок и коробок
- различные размеры камер
- для всех мягких и твёрдых упаковок
- нет необходимости калибровать
- простое, интуитивное обслуживание; нет необходимости в обучении персонала

- удобный ввод данных и параметров посредством встроенного контроллера с сенсорным экраном либо посредством компьютера
- удобное администрирование данных для составления документации системы менеджмента качества
- передача данных по Ethernet
- легко очищаемый корпус из нержавеющей стали

Информация о других исполнениях, опциях и аксессуарах предоставляется по запросу.

ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ
www.wittgas.com

Тип	LEAK-MASTER® INLINE (конвейерного типа)
Принцип измерения	керамический датчик CO ₂
Диапазон измерения	0 ppm – 5.000 ppm
Разрешение	1 ppm
Фаза прогрева	около 10 минут
Калибровка	не требуется
Время реакции датчика	около 1 секунды
Продолжительность цикла проверки	макс. 15 тактов/мин. зависит от величины негерметичности, концентрации CO ₂ в упаковке и размера камеры
Рабочее давление	мин. 800 мбар, макс. 50 мбар.
Монтажная поверхность	макс. угол наклона: 15°
Диапазон температур	5–40°C
Макс. влажность окружающей среды	90% при 20°C / 50% при 40 °C
Оповестительные сигналы	через безпотенциальный контакт; макс. 250 В перем. тока или 24 В пост. тока / 2 А
Коммуникация	<ul style="list-style-type: none"> - передача данных через Ethernet - цифровой выход, задающий такт подачи продукта - пуск/стоп системы через цифровой вход - цифровой выход для сбрасывающего приспособления (не входящего в комплект поставки)
Подключение сжатого воздуха пневмоцилиндр продувочный тракт	6–7 бар мин. 9 бар, макс. 15 бар
Корпус	нержавеющая сталь
Вес	около 700 кг
Внутренние размеры камер (ВхШхД)	
1.1	около 140 x 308 x 384 мм
1.2	около 400 x 308 x 384 мм
2.1	около 230 x 630 x 430 мм
2.2	около 430 x 630 x 430 мм
Электропитание	380–415 В, трёхполюсный, 50 Гц
Нормативы	Предприятие сертифицировано по ISO 9001:2000 и ISO 14001 Обозначение CE согласно: - EMV 89/336/EWG - директиве по низким напряжениям 73/23/EWG - директиве по механизмам 98/37/EG

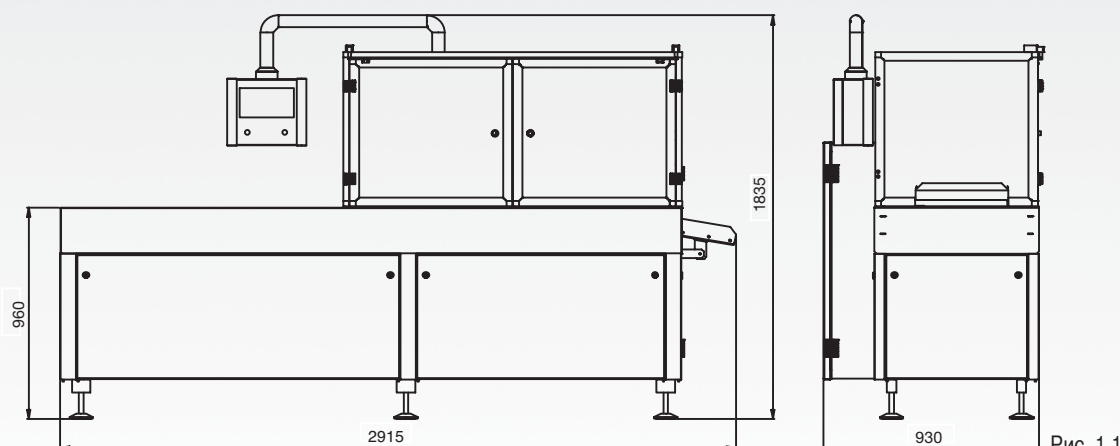


Рис. 1.1